

SOUDAFLEX 40FC

Дата: 07.11.2022

Страница 1 из 2

Технические данные:

Основа	Полиуретан
Консистенция	Паста
Механизм отверждения	Влажностная полимеризация
Образование поверхностной пленки	Ок. 35–55 минут
Скорость отверждения	2–4 мм в сутки (при 23°C и отн. влажности 50%)
Твердость по Shore A	35–50 +/- 5
Плотность	1,3 г/см ³
Максимальная деформация	20%
Упругое восстановление	>80% (ISO 7389)
Предел прочности на разрыв	2 МПа (DIN 53504)
Модуль упругости	1,35 Н/мм ² (ISO 37)
Удлинение до разрыва	> 400% (DIN 53504)
Термостойкость	От – 40°C до +90°C
Температура использования	От + 5°C до +30°C

* Величина может изменяться в зависимости от условий окружающей среды (температура, влажность, тип поверхности и т.д.)

Описание продукта:

Быстросохнущий полиуретановый клей-герметик с длительным временем образования поверхностной пленки, обладающий отличной адгезией ко всем строительным материалам. Подходит для множества задач по склеиванию и герметизации.

Характеристики:

- Очень легкое нанесение.
- Остается эластичным после полимеризации.
- Очень хорошая адгезия ко многим материалам.
- Отличная химостойкость.
- Хорошая стойкость к УФ излучению
- Специально разработан для бетона.

Области применения:

- Любые задачи по склеиванию и герметизации в строительстве (кроме полиэтилена PE, полипропилена PP, тефлона (фторопласт), пенопласта).
- Структурное склеивание в вибростойких конструкциях. • Не использовать на натуральном камне.

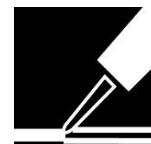
Упаковка и цвет:

Колбаса 600мл: белый, серый, черный.
Другие цвета – под заказ.

Хранение:

12 месяцев в закрытой упаковке в сухом прохладном месте при температуре от +5°C до +25°C.

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание.



SOUDAFLEX 40FC

Дата: 07.11.2022

Страница 2 из 2

Поверхности:

Типы: Любые традиционные строительные материалы, большинство металлов, полиэфирных материалов и пластиков.

Подготовка: Поверхности должны быть обезжирены, очищены от пыли и грязи.

- В очень теплом и влажном климате мы рекомендуем использовать грунтовку Primer 100 на пористых поверхностях.
- На непористых поверхностях не требуется применение праймера.
- Непористые поверхности могут быть активированы средством Surface Activator. Рекомендуется перед применением клея проводить тесты на совместимость.

Ширина зазора:

Минимальная ширина: 2 мм (склеивание).

5мм (зазор шва).

Максимальная ширина: 10 мм (склеивание).

30 мм (зазор шва).

Минимальная глубина: 5 мм (зазор шва).

Рекомендации:

- При зазоре <10 мм: ширина = глубина.
- При зазоре >10 мм: ширина = глубина × 2.

Инструкция по применению:

Метод: выдавливающий пистолет.

Температура применения: от +5°C до +35°C.

Очистка инструмента: с помощью Уайт-спирита, непосредственно после нанесения.

Выравнивание: мыльным раствором до образования поверхностной пленки.

Ремонт: с помощью Soudaflex 40 FC.

Рекомендации по безопасности:

Стандартная промышленная техника безопасности.

Замечания:

- При окрашивании красками, закрепляемыми окислением, могут происходить нарушения высыхания краски.
- Soudaflex 40 FC может окрашиваться, тем не менее из-за широкого спектра существующих красок и лаков мы рекомендуем проводить тесты на совместимость.
- Soudaflex 40FC нельзя использовать как герметик для остекления.

Соответствует следующим нормам:

LEED regulation: Low – Emitting Materials: Adhesives and Sealants. SCAQMD rule 1168.

Complies with USGBC LEED® 2009 Credit 4.1: Low-Emitting Materials – Adhesives & Sealants concerning the VOC content.

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание.