



КЛЕЙ ДЛЯ ЗЕРКАЛ 47А

Дата: 26/03/20

Страницы: 1 из 1

Технические данные:

Консистенция	Паста
Механизм отверждения	Физическое высыхание и кристаллизация
Образование поверхностной пленки	Ок. 15 минут (при 20 °C и отн. влажности 65 %)
Плотность	1,23 г/см ³
Термостойкость	От -20°C до +60°C (после отверждения)

Описание продукта:

Готовый к применению, содержащий растворитель, клей на основе синтетических каучуков. Высокая сила соединения и отличная сцепляемость со всеми строительными поверхностями, за исключением PP и PE. Влагостойкий.

Области применения:

- Приклейка зеркал высокого качества ко всем строительным поверхностям.
- Крепление керамических кафелей, полистирольных панелей и изоляционных материалов.

Упаковка:

Картридж 280 мл: бежевый (117384).

Хранение:

12 месяцев в закрытой упаковке в сухом прохладном месте при температуре от -20°C до +25°C. Допускается до 5 циклов заморозки-разморозки продукта.

Инструкция по применению:

Поверхности должны быть обезжирены, очищены от пыли и грязи и сухие. Наносить клей на поверхность зеркала поясами. Прижать к грунту и сразу разъединить.

Подождать ок. 15 минут а затем соединить kleеные поверхности и сильно прижать.

В случае больших зеркал положить клей по всей поверхности при помощи зубчатого шпателя, подождать 15 минут, затем соединить поверхности сильно прижимая.

Температура применения: от -15 °C до +30 °C.
Для достижения оптимальных параметров склеивания рекомендуется:

Температура kleевого состава: от +10°C.

Температура склеиваемых поверхностей: от +5°C

Очистка: с помощью уайт-спирита или ацетона

Рекомендации по безопасности:

Стандартная промышленная техника безопасности. Использовать лишь в хорошо проветриваемом помещении. Носить перчатки.

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание.