

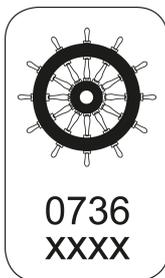
# КЛЕЙБЕРИТ 303.0

## Водостойкий ПВА-клей

### Клей для водостойких соединений согласно по DIN EN 204, группа нагрузки D3/D4 (с отвердителем)

#### Область применения

- Склеивание окон и дверей
- Склеивание по пласти HPL-плит
- Склеивание по пласти разделительных стенок и изготовление элементов
- Производство лестниц
- Склеивание слоистых плит
- Склеивание шиповых и зубчатых соединений
- Склеивание твердых и экзотических пород древесины
- Высоочастотное склеивание
- Склеивание в судостроении (согласно IMO FTPC часть 5 и часть 2 /допуск согласно сертификату See BG для международного применения, согласно модулю В).



Номер допуска 118.225  
(xx – год производства)

Сертифицированное количество нанесения: 150 г/м<sup>2</sup>

#### Преимущества

- В качестве однокомпонентного клея – поставляется в готовом виде
- В качестве двухкомпонентного клея – удовлетворяет максимальным требованиям
- Пригоден для теплого и холодного склеивания
- Короткое время прессования
- Химический состав клея КЛЕЙБЕРИТ 303.0 отвечает Директиве FDA 21CFR § 175.105

#### Свойства клеевого соединения

- КЛЕЙБЕРИТ 303.0 в качестве однокомпонентного клея по DIN EN 204 соответствует группе нагрузки D3 (см. i.f.t.-Протокол испытаний Nr. 15-003396-PR01 от 26.11..2015)
- В качестве двухкомпонентного клея после добавления 5% отвердителя КЛЕЙБЕРИТ 303.5 соответствует группе нагрузки D4 (см. i.f.t.-Протокол испытаний Nr. 14-002990-PR1 от 25.11.2014)
- КЛЕЙБЕРИТ 303.0 испытан на соответствие WATT 91 согласно EN 14257 (KLEIBERIT 303.0 + 303.5: см. i.f.t. Протокол испытаний Nr. 14-002990-PR02 от 25.11.2014)

(KLEIBERIT 303.0: см. i.f.t. Протокол испытаний Nr. 15-003396-PR02 от 26.11.2016)

- Высокая прочность сцепления также при склеивании твердых и экзотических пород древесины
- Клеевой шов (у однокомпонентного клея) – щадящий инструмент, бесцветный
- Клеевой шов (у двухкомпонентного клея) – щадящий инструмент, слегка желтоватый

#### Свойства клея

**Основа:** ПВА- дисперсия  
**Соотношение смеси (вес или объем):**  
**Комп. А : Комп. В : 20: 1**  
(соответствует 5% добавления отвердителя)

#### Плотность при 20°C:

Комп. А : ок. 1,10 г/см<sup>3</sup>  
Комп. В : ок. 1,13 г/см<sup>3</sup>

**РН-значение:**

ок. 3

**Цвет клея:**

белый

**Цвет смеси:**

белый

**Консистенция:**

средневязкая

**Вязкость при 20°C**

**-Брукфильд RVT Sp.6/20 об/мин:**

12.000 ± 2.000 mPa's

**Жизнеспособность:**

с отвердителем ок. 24 часов

**Время открытой выдержки при 20 °C:**

6 - 10 минут

**Точка беления:**

+ 5 °C

**Маркировка:**

**КЛЕЙБЕРИТ 303.0:**

Не подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС

**КЛЕЙБЕРИТ 303.5:**

Подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС (см. паспорт безопасности)

#### Способы нанесения

- Кистью, шпателем или клеенаносящим валиком
- Клеенаносящими устройствами в рамных прессах и в установках для сращивания на мини-шип
- На клеенаносящих установках

**Клеенаносящие приборы должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластика.**

#### Переработка

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и акклиматизированы.

Оптимальная температура переработки от +18 до +20 °C, оптимальная влажность древесины – 8-10 % при склеивании деталей для последующего



## КЛЕЙБЕРИТ 303.0

использования внутри помещения, 10-14 % при производстве окон.  
Не перерабатывать при температуре ниже + 10 °С.

Обычно достаточно одностороннего нанесения клея.  
При склеивании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение!

### Расход клея:

100 - 130 г/м<sup>2</sup> при приклеивании шпона  
150 - 200 г/м<sup>2</sup> при склеивании массивной древесины

*Расход клея зависит от структуры поверхности и применяемых приборов для нанесения клея.*

**При использовании в судостроении учитывайте обязательный сертифицированный расход 150 г/м<sup>2</sup>. Сертификация действительна только для однокомпонентного клея.**

### Время открытой выдержки: 6 - 10 минут

*Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, а также температуры помещения.*

### Жизнеспособность: ок. 24 часов (с отвердителем)

Предписанное количество отвердителя вносить в клей однородного качества смеси. После истечения срока жизнеспособности остатки клея могут быть переработаны как D3 клей, или же в остаток клея для достижения склеивания группы нагрузки D4 может быть добавлено соответствующее количество отвердителя.

**Давление прессования:** 0,7-1 Н/мм<sup>2</sup> при склеивании ламелей или слоистой древесины.

### Время прессования:

| Применение                                | Температура | Время прессования |
|---|-------------|-------------------|
| Склеивание фуг                            | 20 °С       | от 15 мин.        |
| Склеивание фуг (предварительный подогрев) | 50 °С       | от 5 мин.         |
| Склеивание фуг                            | 80 °С       | от 2 мин.         |
| Склеивание по пласти HPL-плит             | 20 °С       | 15 - 20 мин.      |
| Склеивание по пласти HPL-плит             | 50 °С       | ок. 5 мин.        |
| Склеивание по пласти                      | 80 °С       | 1 - 2 мин.        |

**При использовании в качестве двухкомпонентного клея указанное время прессования необходимо увеличить примерно на 50%.**

Эти данные являются ориентировочными и предполагают оптимальную влажность древесины ок. 10 %.

Легкое вспенивание смеси не наносит вреда качеству склеивания и может быть устранено путем перемешивания.

В условиях реального производства качество склеивания зависит от многих факторов. Необходимы предварительные испытания для точного установления собственных технологических параметров.

В соответствии с DIN/EN 204 окончательная прочность в соответствии с группами нагрузки достигается через 7 дней.

Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами. На основании различного состава содержащихся в древесине веществ (в зависимости от места произрастания, предварительной обработки) в отдельных случаях (например, бук, вишня, клен) может изменяться цвет древесины.

### Очистка

Очистка оборудования, клеенаносящих приборов и тары осуществляется водой.

### Упаковка

#### КЛЕЙБЕРИТ 303.0:

|                          |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Пластмассовое ведро      | 4,5 кг нетто    |
| Пластмассовое ведро      | 10 кг нетто     |
| Пластмассовое ведро      | 28 кг нетто     |
| Коробка с 12 бутылочками | по 0,5 кг нетто |

#### Отвердитель

#### КЛЕЙБЕРИТ 303.5:

|                                  |                 |
|----------------------------------|-----------------|
| Коробка с 12 жестяными бутылками | по 0,5 кг нетто |
| Коробка с 12 жестяными бутылками | по 0,7 кг нетто |

Упаковка прочих размеров по запросу.

### Хранение

Оба компонента при температуре 20 °С в оригинальной закрытой упаковке хранятся около 1 года. Клей морозоустойчив до -30 °С. Перед переработкой клей медленно довести до температуры помещения и хорошо перемешать.

По состоянию на 31.08.2016; заменяет предыдущие редакции