



# СУПРАТЕМ 436

**Однокомпонентный/ двухкомпонентный кашировальный клей для глубокой вытяжки, мембранного и мультиформпрессования, а также процесса горячего запечатывания**

## Область применения

- 3-х мерное приклеивание термопластичной мебельной пленки на МДФ-плиты или другие материалы с мелковолокнистой структурой

## Преимущества

- Очень хорошая распыляемость
- Хорошая активируемость
- Высокая температуростойкость даже однокомпонентного клея
- Перерабатывается также в качестве двухкомпонентного клея – температуростойкость до 120°C (в зависимости от формы профиля и кашировального материала)
- Длительная способность к реактивированию – до 72 часа, в том числе, с отвердителем

## Свойства клея

<b>Основа:</b>	полиуретановая дисперсия
<b>Плотность:</b>	ок. 1,1 г/см <sup>3</sup>
<b>РН величина:</b>	ок. 7
<b>Отвердитель:</b>	5% КЛЕЙБЕРИТ 807.0
<b>Жизнеспособность:</b>	ок. 8 часов
<b>Время высыхания:</b>	30 - 60 минут при нормальной температуре
<b>Маркировка:</b>	не подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС (см. паспорт безопасности)

## Свойства клеевого соединения

- Высокая термостойкость также без добавления отвердителя
- Морозостойкость до – 40 °C
- Высокая устойчивость
- (для улучшения стойкости к воздействию влаги и пара рекомендуем всегда работать с отвердителем)

Номер продукта	Цвет	Цвет после отверждения	Вязкость (20°C) (мПа·с) *	Оптимальный диаметр сопла Ø (мм)	Давление распыления (бар)**	Т-ра реакции в завис. от климат. условий (°C)	Температ. стойкость (°C)	
							1K	2K
436.2	голубой	голубовато-прозрачный	800±200	1,2 1,7	3,0 4,0	от 50	90	120
436.3	белый	прозрачный	800±200	1,2 1,7	3,0 4,0	от 50	90	120
436.4	белый	белый непрозрачный	800±200	1,2 1,7	3,0 4,0	от 50	90	120
436.5	белый	флюоресцентный	800±200	1,2 1,7	3,0 4,0	от 50	90	120
436.6	голубой	голубовато-прозрачный	2.200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	от 50	90	120
436.7	белый	прозрачный	2.200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	от 50	90	120
436.8	белый	белый непрозрачный	2.200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	от 50	90	120

\*Брукфильд RVT

\*\*Установлено при контроле данных регулятора давления

Данные о диаметре сопла и давлении получены при помощи Sata Jet NR95.

## Переработка

Склеиваемые детали должны быть сухими, обеспыленными и обезжиренными. Переработка должна осуществляться при температуре около 20°C (температура клея также 20 °C).

При переработке с отвердителем после медленного вливания отвердителя в клей смесь интенсивно перемешать. Смесь при нормальной температуре можно перерабатывать около 8 часов.

Нанесение клея производится с помощью распыляющего пистолета в основном на одну сторону несущего материала. Шланг слишком малого диаметра может привести к потере давления.



## СУПРАТЕРМ 436

Дополнительную информацию и соответствующее оборудование можно получить у производителей распыляющих пистолетов.

При применении балонов высокого давления должно быть настроено давление распыления и диаметр сопла. В данном случае необходимо самостоятельно выбрать, какой диаметр сопла и давление распыления подходят.

Качество поверхности после нанесения клея зависит также от качества МДФ.

**В области кромок или фрезерованных мест из-за хорошей впитывающей способности материала рекомендуется двойное нанесение клея.**

### Расход

В зависимости от качества МДФ.

На гладкую поверхность около 40 - 80 г/м<sup>2</sup>.

На фрезерованные и закругленные поверхности около 100 - 120 г/м<sup>2</sup>.

Нанесенный клей следует высушить, причем процесс можно ускорить путем подвода тепла. Время сушки при нормальной температуре - от 30 минут, активирование возможно в течение 72 часов. Последующее склеивание осуществляется вследствие термической активации при глубокой вытяжке или при мембранном прессовании.

Необходимое время запечатывания зависит от материала и составляет 30 - 60 секунд.

При мембранном прессовании или при способе "мультиформпресс" выдержка в прессе обычно составляет 30 - 90 секунд.

**Обращайте внимание на достаточность давления прессования – 4-5 бар!**

Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Перед дальнейшей переработкой после процесса запечатывания желательно предусмотреть время для дополнительного схватывания мин. 6 часов.

### Очистка

Очистка рабочих инструментов производится водой.

Необходимо обратить внимание на то, чтобы перед повторным заполнением инструменты и оборудование были сухими.

### Упаковка

#### КЛЕЙБЕРИТ СУПРАТЕРМ 436:

Пластмассовая канистра	10,0 кг нетто
Пластмассовая канистра	26,0 кг нетто
Пластмассовая бочка	120,0 кг нетто

#### КЛЕЙБЕРИТ Отвердитель 807.0:

Алюминиевая бутылка	0,5 кг нетто
Коробка с 6 алюм. бутылками по	1,0 кг нетто
Коробка с 12 алюм. бутылками	2,5 кг нетто
Канистра	25,0 кг нетто

Прочие виды упаковки по запросу

### Хранение

КЛЕЙБЕРИТ Супратерм 436 при нормальной температуре (20 °C) в хорошо закрытой таре хранится 9 месяцев.

Хранить и транспортировать при температуре не ниже +5 °C и не выше +30 °C.

Защищать от воздействия мороза!

После воздействия мороза клей и отвердитель переработке не подлежат.

По состоянию на 0615; заменяет предыдущие редакции.

#### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.