

SOUDASEAL 235 SF**Дата: 14/05/08****Страницы: 1 из 2****Издание: 04/2004****Технические данные:**

Основа	МС-полимер®
Консистенция	Стабильная паста
Механизм отверждения	Влажностная полимеризация
Образование поверхностной пленки*	Ок. 12 минут (при 20 °C и отн. влажности 65%)
Скорость отверждения*	2-3 мм в сутки (при 20°C и отн. влажности 65%)
Твердость по Шору А	38±5
Плотность	1,40 г/см ³
Максимальная деформация	20%
Термостойкость	От -40 °C до +90 °C
Модуль эластичности	0,75 Н/мм ² (DIN 53504)
Прочность на отрыв	2,2 Н/мм ² (DIN 53504)
Упругое восстановление	>75%
Удлинение до разрыва	800% (DIN 53504)
Прочность на сдвиг	1,2 Н/мм ² (DIN 53504)
Материал	AlMgSi ₁
Толщина слоя	2 мм
Скорость смещения	10 мм/мин

* Значения могут меняться в зависимости от параметров окружающей среды (температура, влажность) и типа субстрата

Описание продукта:

Soudaseal 235 SF – высококачественный, однокомпонентный шовный герметик с высокой адгезионной прочностью на основе МС-полимера®. Продукт химически нейтрален и полностью эластичен.

- Может окрашиваться любыми красками на водной основе и другими (рекомендуются собственные испытания).
- Безвреден для здоровья и безопасности.

Характеристики:

- Выдающаяся адгезионная прочность на практических материалах.
- Высокие механические свойства.
- Эластичное склеивание – поглощает смещения до 20%.
- Легкость применения даже в неблагоприятных условиях, легко выдавливается при низкой температуре.
- Не пенится при высокой температуре и влажности окружающей среды.
- Легко выглаживается после нанесения.
- Экологичен – не содержит изоцианатов, растворителей, галогенов и кислот.
- Не выцветает (УФ-стойкий).

Области применения:

- Структурное склеивание, где требуется эластичность и высокая прочность.
- Структурное склеивание в вибростойких конструкциях.
- Герметизация швов в плавательных бассейнах и других влажных средах.
- Эластичные соединения при производстве кузовов, фургонов, контейнеров и т.п.
- Судостроение.

Упаковка:

Цвет: белый, черный.

Упаковка: туба 290 мл, колбаса 600 мл, другие упаковки – под заказ.

Хранение:

Remark: The directives contained in this documentation are the result of our experiments and of our experience and have been submitted in good faith. Because of the diversity of the materials and substrates and the great number of possible applications which are out of our control, we cannot accept any responsibility for the results obtained. In every case it is recommended to carry out preliminary experiments.

SOUDASEAL 235 SF

Дата: 14/05/08

Издание: 04/2004

Страницы: 2 из 2

12 месяцев в закрытой упаковке в сухом прохладном месте при температуре от +5 °C до +25 °C.

Хемостойкость:

Хорошая стойкость к воде, алифатическим растворителям, минеральным маслам, смазочным материалам, разбавленным неорганическим кислотам и щелочам.

Плохая стойкость к ароматическим растворителям, концентрированным кислотам, хлорированным углеводородам

Адгезия:

Soudaseal 235 SF обладает превосходной адгезией практически ко всем материалам. Продукт был испытан на следующих металлических субстратах: сталь, AlMgSi₁, латунь, оцинкованная (горячим и электролитическим способом) сталь, AlCuMg₁, AlMg₃, и сталь 1403. Испытанные пластики: полистирол, поликарбонат (Макролон®), ПВХ, АБС, полиамид, ПММА (полиметилметакрилат), эпоксиды и полиэфиры, армированные стекловолокном.

При производстве этих металлов и пластиков часто используются разделительные агенты, СОЖи и другие вещества, которые следует удалить перед склеиванием. Это можно сделать при помощи средства Surface Activator.

ЗАМЕЧАНИЕ: склеивание таких пластиков, как ПММА (Плексигласс®), поликарбонатных (Макролон®, Лексан®) в соединениях, подверженных нагрузкам, может привести к растрескиванию пластика. Использование Soudaseal 235 SF в таких областях не рекомендуется.

У продукта отсутствует адгезия к полиэтилену, полипропилену и тефлону.

Поверхности:

Типы: Поверхности должны быть обезжирены, очищены от пыли и грязи. Мы рекомендуем

использовать Soudal Surface Activator на непористых поверхностях для их активации.

Подготовка: Пористые поверхности должны быть обработаны средством Primer 150.

Мы рекомендуем перед применением клея проводить собственные тесты на совместимость.

Ширина зазора:

Минимальная ширина: 2 мм (склеивание),
5 мм (зазор стыка).

Максимальная ширина: 10 мм (склеивание),
30 мм (зазор стыка)

Минимальная глубина: 5 мм (зазор стыка).

Рекомендации: ширина = 2 × глубина.

Инструкция по применению:

Ремонт: с помощью Soudaseal 235 SF

Метод: ручной или пневматический выдавливающий пистолет

Температура применения: от +5 °C до +30 °C

Очистка: с помощью средства Surface Cleaner или уайт-спирита, непосредственно после нанесения, не дожидаясь отверждения

Выравнивание: мыльным раствором до образования поверхностной пленки

Рекомендации по безопасности:

Стандартная промышленная техника безопасности

Замечания:

• Soudaseal 235 SF может окрашиваться большинством лаков, используемых в промышленности, тем не менее из-за широкого спектра существующих красок и лаков мы рекомендуем проводить тесты на совместимость. Время высыхания красок на основе алкидных смол может увеличиться.

• Ввиду широкого спектра склеиваемых материалов, Soudal рекомендует проводить тесты на совместимость